

## 2.2 CL1500T, CL2000T

項目		CL1500T	CL2000AT	CL2000BT	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	510 (前カバーと干渉)		
	最大加工径	mm	420 (430 <sup>*1</sup> *2)	430 (420 <sup>*3</sup> )	
	標準加工径	mm	176 (259 <sup>*1</sup> , 199 <sup>*2</sup> )	199 (259 <sup>*1</sup> , 176 <sup>*3</sup> )	
	最大加工長さ	mm	570	563	
	棒材作業能力 <sup>*4</sup>	mm	33	51	65
移動量	X 軸移動量	mm	245 [210 + 35], (245 [215 + 30] <sup>*1</sup> *2)	245 [215 + 30], 245 [210 + 35] <sup>*3</sup>	
	Z 軸移動量	mm	570		
主軸	主軸回転速度 <sup>*5</sup>	min <sup>-1</sup>	60 ~ 6000	45 ~ 4500	35 ~ 3500
	主軸変速レンジ数	段	1		
	主軸端形状		JIS A <sub>2</sub> -5	JIS A <sub>2</sub> -6	
	主軸貫通穴径	mm	43	61	73
	主軸軸受内径	mm	80	100	110
刃物台	刃物台の工具取付け本数	本	12 (8 <sup>*1</sup> , 10 <sup>*2</sup> )	10 (8, 12)	
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	20 (25 <sup>*1</sup> *2)	25 (20 <sup>*3</sup> )	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大 32 (50 <sup>*1</sup> *2)	40 (32 <sup>*3</sup> , 45, 50 <sup>*1</sup> *2)	
送り速度	早送り速度	mm/min	X, Z: 24000		
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0 ~ 1260 [15 段]		
心押台	心押台の移動量	mm	340		
	心押軸の直径	mm	85		
	心押軸のテーパ穴の形式		MT4 [回転センタ] (MT3 [ビルトインセンタ])		
	心押軸の移動量	mm	120		
電動機	主軸用電動機 (30 分/連続)	kW	7.5/5.5		11/7.5
	送り軸用電動機	kW	X: 1.5, Z: 2.0		
	油圧用電動機	kW	1.5		
	クーラント用電動機	kW	0.635/1.04		
	チップコンベヤ用電動機	kW	0.12		
所要動力源	電源 (連続定格/最大)	kVA	17.3 <sup>*6</sup>		20.6 <sup>*6</sup>
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	10		
	潤滑油タンク容量	L	2		
	クーラントタンク容量	L	150		