

# 第1章 概要

## 1. 機械仕様

### 1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様		
		T仕様心間 500	C仕様心間 500	C仕様心間 1000
能力容量				
制御軸数		2		
ベッド上の振り	mm	φ 530		
往復台上の振り	mm	φ 530		
横送り台の振り	mm	φ 420		
センタ間距離	mm	—	520	1020
最大加工径×長さ	mm×mm	φ 370×250	φ 370×500	φ 370×1000
主軸				
主軸の直径	mm	φ 100(φ 120) ※		
主軸端		JIS A2-6(JIS A2-8) ※		
テーパ穴	mm	φ 70×1/10(φ 90×1/10) ※		
貫通穴径	mm	φ 62(φ 80) ※		
回転数変換数		1段		
回転数	min <sup>-1</sup>	45 ~ 4500(38 ~ 3800) ※		
往復台 (Z軸)				
移動量	mm	520		
送り	mm/rev	0.001 から 1,000.000		
早送り速度	mm/min	25,000		
横送り台 (X軸)				
移動量	mm	260(75+185)		
送り	mm/rev	0.001/1,000.000		
早送り速度	mm/min	20,000		
刃物台				
形式		V型		
工具数		12		
工具				
外径	mm	□ 25		
内径	mm	φ 40		
心押台				
心押軸の直径	mm	—	φ 90	
心押軸のテーパ穴		—	MT.No5	
心押軸の移動量	mm	—	120	
電動機				
主電動機	k W	15/11 (20分/連続) [22/15 (20分/連続)] ※		
往復台用 (Z軸)	k W	4		
横送り台用 (X軸)	k W	3		
油圧ポンプ用	k W	2.2		
案内面潤滑ポンプ用	k W	0.018		