

1 一般的説明

1-1 概要

本機は2個のダイヤモンドホイール（粗研削、仕上研削）によって超硬バイトを研削するものである。

各アタッチメントの取付けによって、超硬ドリル研削、R取り作業も可能である。

1-2 機械仕様

砥石軸回転数	3,200 RPM (60~)
	2,660 RPM (50~)
砥石外径	175 mm
砥石内径	36 mm
バイトシャンク角	最大 20 mm × 20 mm 最小 6 mm × 6 mm
バイトホルダー旋回角度	
水平方向	左右 各 90°
垂直方向	左右 各 25°
前方方向	45°
所要馬力	
砥石軸駆動用	400 W
研削油ポンプ用	60 W
センターハイト	1,025 mm
床面積	700 mm × 700 mm
総高さ	1,200 mm
重量	300 kg